



K dispozici  
skladem



Naskenujte QR kód a  
prohlédněte si kompletní  
nabídku fréz pro kompozity a  
plasty.

## Frézy ITA TOOLS pro obrábění kompozitních materiálů, plastů a hliníku

Široké použití v průmyslu:

- **moderní truhlářství** (nábytek HPL, zasklení PLEXI, hliníkové profily)
- **reklama** (reklamní nábytek, stojany, kazety atd.)
- **stavebnictví** (fasádní prvky, dekorace, příčky atd.)
- **automobilový průmysl** (komponenty, díly karoserie atd.)
- **výroba oken a dveří** z plastů a i hliníku



## FRÉZY NA HPL

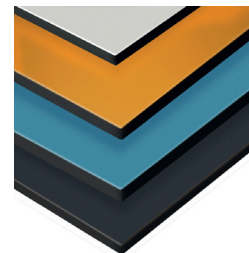
Oboustranná rovná fréza VHM s povlakem NaDIA. Povlak zabraňuje ulpívání materiálu a zvyšuje životnost nástroje.

### Průmysl:

Stavebnictví, nábytek, zdravotnictví, HoReCa.




Z2



### Provozní podmínky:

- otáčky 16 000 - 18 000
- rychlost posuvu 2 - 4 m/min

FRÉZOVÁNÍ, DRÁŽKOVÁNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	VHM	8	15	60	8	Z2	SY26	912.08.015.060.08XRi	SY26.08.015.060.08XR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rovný (vyhazování třísek do strany)</li> <li>• Zkosení, drážkování</li> </ul>

## FRÉZY NA PLEXIKLO / AKRYL

Jednozubé frézy VHM. Leštěná spirála zabraňuje přilepení materiálu.

### Průmysl:







Reklamní průmysl, strojírenství, automobilový průmysl, letecký průmysl, železnice, jachting, zdravotnictví, HoReCa, výrobci oken, sportovní vybavení.

Z1



### Provozní podmínky:

- otáčky 18 000 - 24 000
- rychlost posuvu 2 - 6 m/min

FRÉZOVÁNÍ / DRÁŽKOVÁNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	VHM	3	6	60	6	Z1	ST01	198.03.006.060.06RP	ST01.03.006.060.06R	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pozitivní (vyhazování třísek směrem nahoru)</li> <li>• Úhel spirály 25°</li> <li>• Zkosení, drážkování</li> </ul>
	VHM	4	12	60	6	Z1	ST01	198.04.012.060.06RP	ST01.04.012.060.06R	
	VHM	6	22	60	6	Z1	ST01	198.06.022.006.06RP	ST01.06.022.060.06R	
	VHM	3	12	60	6	Z1	ST28	198.03.012.060.06RPs	ST28.03.012.060.06R	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pozitivní (vyhazování třísek směrem nahoru). Neodštípuje materiál - alternativa k negativní fréze.</li> <li>• Minimální úhel spirály - 15°</li> <li>• Tloušťka materiálu 1 mm - 8 mm</li> <li>• Zkosení, drážkování</li> </ul>
	VHM	4	12	60	6	Z1	ST28	198.04.012.060.06RPs	ST28.04.012.060.06R	
	VHM	3	6	60	6	Z1	ST51	198.03.006.060.06Rpn	ST51.03.006.060.06R	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Negativní (vyhazování třísek směrem dolů). Neodštípuje materiál</li> <li>• Úhel spirály 25°</li> <li>• Tenké materiály</li> <li>• Frézování</li> </ul>

## FRÉZY NA HLINÍK

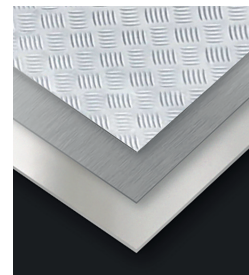
Jednozubé frézy VHM, pozitivní s úhlem 30° s povlakem HC. Povlak zabraňuje ulpívání materiálu a zvyšuje životnost nástroje.

### Průmysl:

Stavebnictví, strojírenství, automobilový průmysl, letecký průmysl, železnice, jachting, zdravotnictví, HoReCa, výrobci oken a dveří, profilů.



Z1



### Provozní podmínky:

- otáčky 16 000 - 24 000
- rychlost posuvu 0,8 - 2 m/min

FRÉZOVÁNÍ, DRÁŽKOVÁNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	VHM	4	8	60	6	Z1	SP01	198.04.008.060.06HRa	SP01.04.008.060.06HR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pozitivní (vyhození třísek směrem nahoru)</li> <li>• Úhel spirály 30°</li> <li>• Obrábění hliníku, plechu</li> <li>• Frézování, drážkování</li> </ul>
	VHM	6	12	60	6	Z1	SP01	198.06.012.060.06HRa	SP01.06.012.060.06HR	

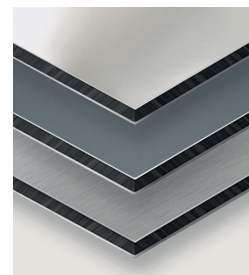
## FRÉZY PRO KOMPOZITNÍ DESKY

Jednozubé frézy VHM, pozitivní s úhlem 30°. Leštěná spirála zabraňuje přilepení materiálu.

### Průmysl:

Reklamní průmysl, stavebnictví, strojírenství, strojírenství, automobilový průmysl, letecký průmysl, železnice, jachting, zdravotnictví, HoReCa, výrobci oken a dveří, profilů.

Z1



### Provozní podmínky:

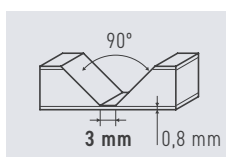
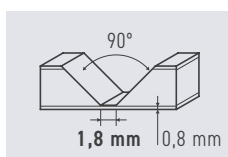
- otáčky 18 000 - 24 000
- rychlost posuvu 3 - 6 m/min

FRÉZOVÁNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	VHM	3	6	60	6	Z1	SP01	198.03.006.006.06Ra	SP01.03.006.060.06R	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pozitivní (vyhození třísek směrem nahoru)</li> <li>• Úhel spirály 30°</li> <li>• Obrábění kompozitních panelů, hliníku</li> <li>• Frézování, drážkování</li> </ul>
	VHM	4	8	60	6	Z1	SP01	198.04.008.060.06Ra	SP01.04.008.060.06R	

Stopkové frézy s V-hrotem pro ohýbání kompozitních a Alucobond® desek do úhlu 90°.

### Průmysl:

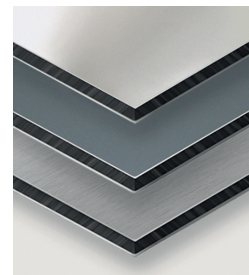
Reklama, stavebnictví.



### Provozní podmínky:

- otáčky 20 000 - 22 000
- posuv 4 - 8 m/min

Z2



OHÉBÁNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	VHM	10	4	50	10	Z2	FVH	915.10.004.050.10Ra1	FVH.10.004.050.10Ra1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V-hrot s rovinnou na čele 1.8 mm</li> <li>• 90° ohyb</li> </ul>
	VHM	16	15	60	12	Z2	FVH	915.16.015.060.12Ra1	FVH.16.015.060.12Ra1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V-hrot s rovinnou na čele 3 mm</li> <li>• 90° ohyb</li> </ul>

## MDF / LAMINÁT

Frézy DIA pro obrábění a tvarování materiálů, jako jsou jednostranně a oboustranně laminované dřevotřískové desky nebo dřevotřískové desky potažené melaminovou fólií, MDF.

Z1+1



**Průmysl:**  
Stolařství.



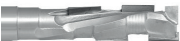

Drsnost povrchu stopky  
 $Ra \leq 0,3 \mu m$



Tolerance průměru stopky  
H6



Dynamické vyvažování  
třídy G2.5

OBRÁBĚNÍ	TYP	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Řada	STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	VLASTNOSTI
	DIA	12	45	90	12	Z1+1	DTA	DTA.12.045.12.OSR	<b>DTA.12.045.12.OSR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jednolístvý diamantový břit rozprostřený do tří spirálově uložených břitů</li> <li>Výška diamantového plátku H2,5</li> <li>Lze brousit maximálně 2-3krát</li> <li>Tělo je vyrobeno z nerezové oceli</li> <li>Obrábění</li> </ul>
	DIA	14	45	94	12	Z1+1	DTA	DTA.14.045.12.OSR	<b>DTA.14.045.12.OSR</b>	

## IDEÁLNÍ SADA PRO SPOJOVÁNÍ DESEK



### KOMPLETNÍ SADA:

- CMT 650 - Šablona pro spojování pracovních desek
- CMT7E - Frézka 2400W
- DTA.12.045.12.OSR - Diamantová fréza
- CMT300-SB - Základní frézka
- 899.007.00 - Kopírovací kroužek

### LEGENDA:

D - průměr | I - pracovní výška | L - celková délka | S - průměr stopky | Z - počet zubů

Z1

počet zubů



leštěná spirála



povlaky



diamantové ostří

### ITA TOOLS ČESKO

Aparatea - Tuřanka 52  
627 00, Brno  
Česká republika

### Kontakt:

tel.: +420 548 226 252  
mob.: +420 704 192 430  
e-mail: sro@aparatea.cz

[www.itatools.cz](http://www.itatools.cz)